

**EP2 ANALYSE D'UN DOSSIER
ET REDACTION D'UN MODE
OPERATOIRE**

DOSSIER TRAVAIL

EVALUATION

<u>CONNAISSANCE DU DOSSIER</u>	15 mn	
TECHNOLOGIE	45 mn	/20
DESSIN ½ COUPE CC	1 h	/20
MONTAGE D'USINAGE	45 mn	/25
CONTRAT DE PHASE	45 mn	/20
HISTOIRE DE L'ART	30 mn	/15
	TOTAL	/100
		/20

***LE DOSSIER SERA RENDU COMPLET ET
AGRAFE***

ACADEMIE DE GRENOBLE			SESSION 1999	
EXAMEN :BEP B.M.A. / MENUISIER AGENCEMENT Epreuve : EP2 Analyse d'un dossier rédaction d'un mode opératoire			Durée : 4h	
			Coefficient : 6	
Echelle :	Nb tirages :	SUJET	Feuille :	

FICHE CONTRAT

ON DONNE :- Un dossier technique ressource comprenant:

- * les plans de la vitrine murale
- * les caractéristiques outils et machines
- * les tableaux de vitesse

ON DEMANDE :

- De répondre aux questions sur la technologie des matériaux et de la construction.
- De dessiner la ½ coupe CC interrompue à l'échelle 1.
(Voir dossier technique)
- De dessiner en vue de dessus la conception du montage d'usinage destiné à usiner la traverse haute chantournée de la porte.
- D' établir le contrat de phase (profilage moulure feuillure) du montant gauche de la porte. Pas d'usinage 0.5 mm.
- De répondre aux questions concernant l'histoire de l' art.

ON EXIGE :

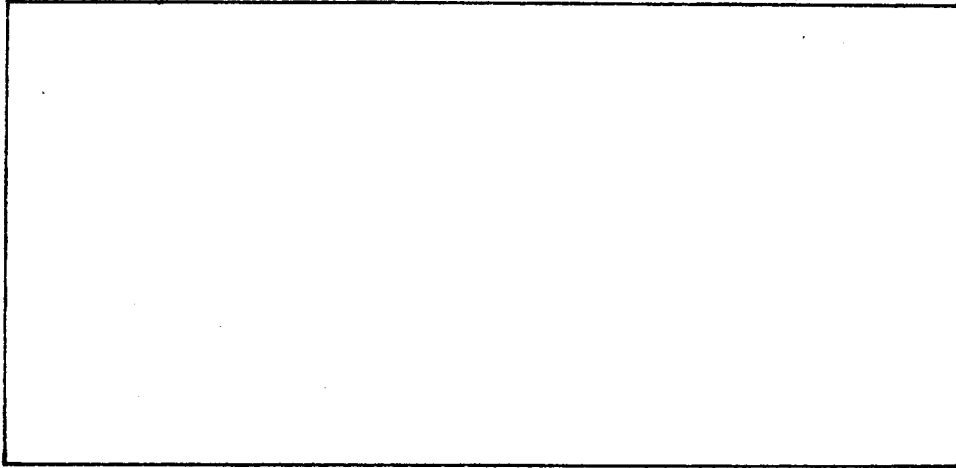
- **En dessin :** de faire apparaître les liaisons entre les éléments de la vitrine.
- **Pour le M.U. :**
 - * d'indiquer
 - le mouvement de coupe
 - le sens d'amenage
 - la mise en position
 - le maintien en position
 - * de remplir la nomenclature des éléments du M.U.
- **Pour le contrat de phase :**
 - de déterminer les différents éléments de coupe
 - d'indiquer les différents appuis ainsi que les cotes machines et outils sur le croquis de phase.

Le dos de la vitrine est composé d' un panneau de contreplaqué okoumé de 5 mm d'épaisseur débité aux cotes suivantes :

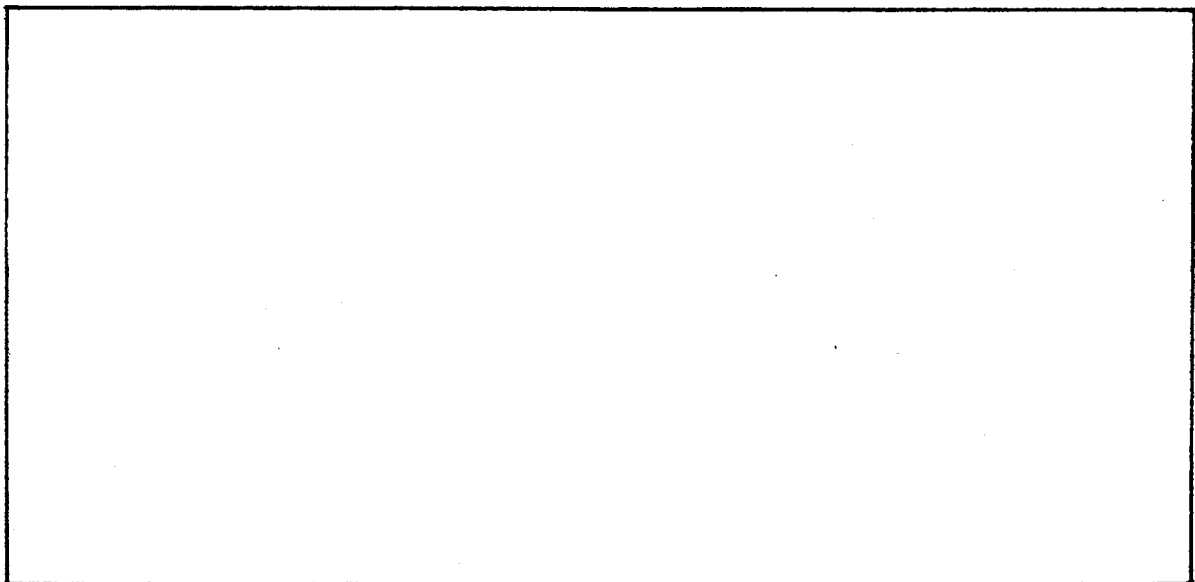
756 mm x 432 mm fils montants.

Pour débiter ces panneaux nécessaires à la fabrication d'une série de 20 vitrines , on dispose au choix de deux formats de panneaux:

FORMAT : 2,50 m x 1,22 m Echelle 1/20



FORMAT : 3,10 m x 1,53 m



1) On vous demande de choisir le ou les formats qui permettront d'obtenir le minimum de chutes (débit optimum)

.....

..... /5

2) On vous demande d'indiquer le label correspondant aux exigences de qualité de ces panneaux .

Entourez la bonne réponse :

NF - COFFRAGE CTB - X

NF - COFFRAGE CTB - O

/4

NF - CTB - H

NF - CTB - S

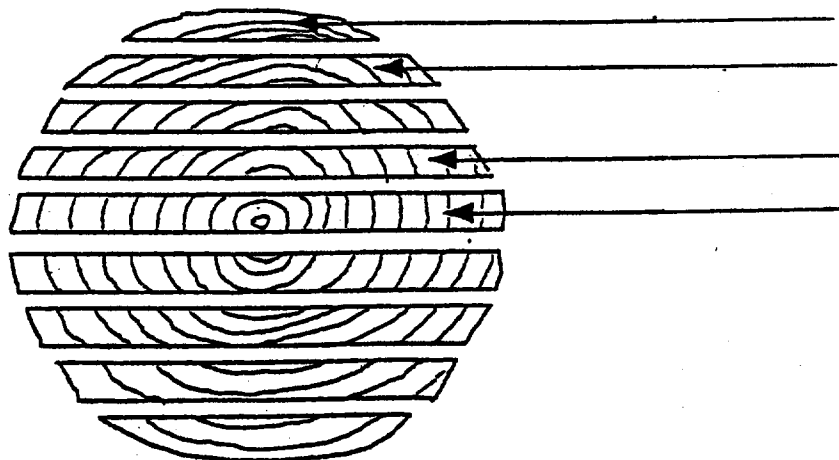
NF - CTB - X

3) On désire obtenir un effet décoratif produit par la maille du chêne .

Pour le débit des bois ,vous devez donc choisir un plateau particulier

Nom de ce plateau :

Nommez les différentes planches qui composent cette bille en plot :



/5

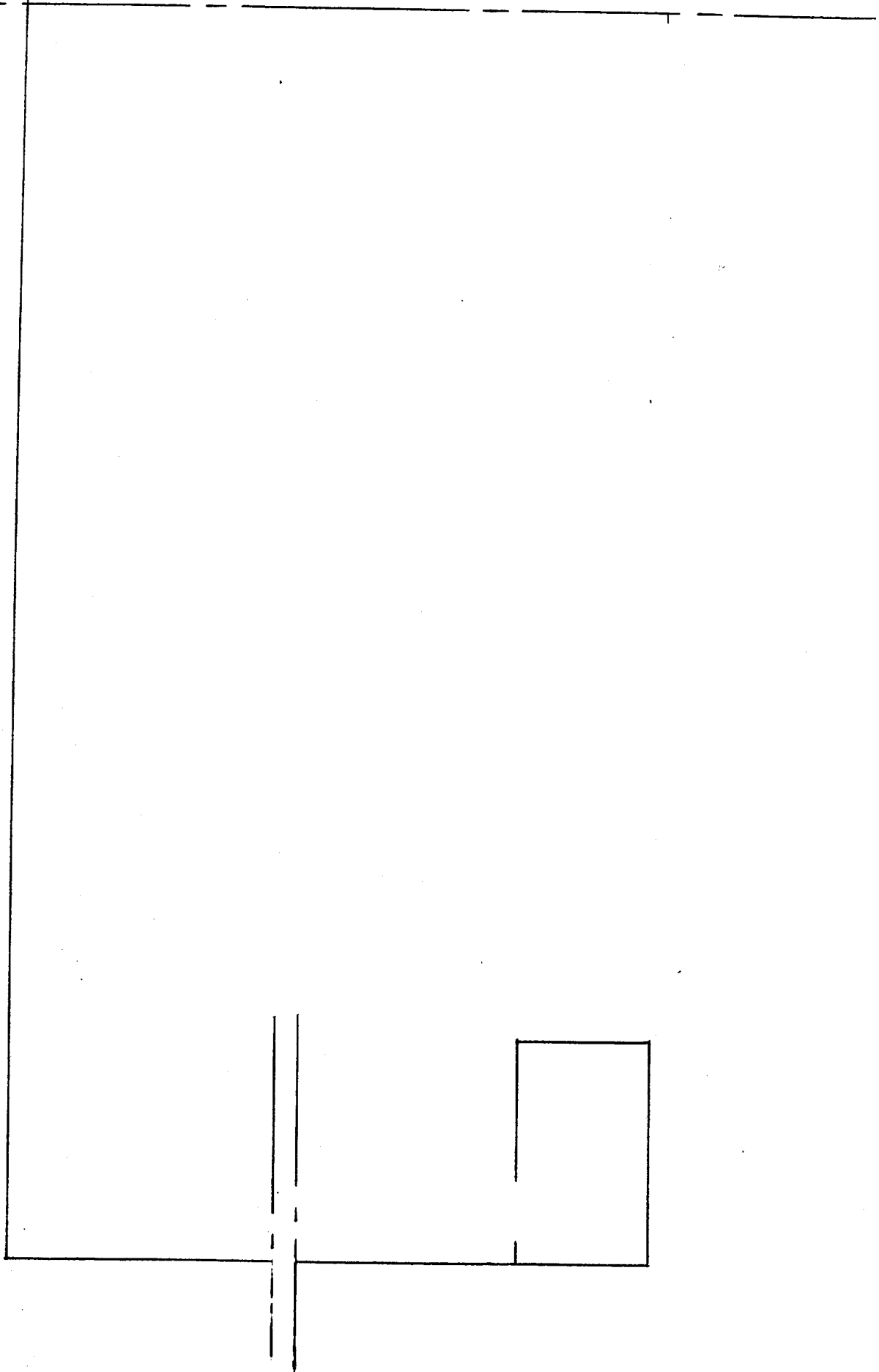
4) Dans le but d' une fabrication en petite série (20 vitrines) .

On vous demande de dessiner et de nommer trois types d' assemblages pour la liaison du côté et du dessous de caisson (collé non démontable) .

<p>côté</p> <p>dessous</p> <p>1</p>	<p>côté</p> <p>dessous</p> <p>2</p>	<p>côté</p> <p>dessous</p> <p>3</p>
-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------

/6

1/2 COUPE CC ECHELLE 1



CONTRAT DE PHASE

7 / 8

CLIENT: X
 DOSSIER: EXPOSITION
 ENSEMBLE: VITRINE Murale
 SOUS-ENSEMBLE: PORTE
 PHASE N°: 60
 DESIGNATION: **Profilage**

ELEMENT N°: 201
 DESIGNATION: MONTANT G.
 MATIERE: Chêne
 NOMBRE D'ELEMENTS: 20
 MACHINE- OUTIL: **TOUPIE**

OPERATIONS D'USINAGE

CONDITION DE COUPE

REPERE		DESIGNATION	VC	S	a	F	fz	REF OUTIL	MOYEN CONTROLE
s/ph	op		m/s	tr/mn	mm	m/mn	mm		

Croquis d'usinage

1°) Sous le règne de LOUIS XIII , un procédé nouveau est expérimenté dans la construction du mobilier, expliquer le et dites comment va s'appeler cette nouvelle corporation de travailleur du bois ?

Procédé :

..... /3

Corporation : /2

2°) Dans l'évolution des styles se situe deux styles de transition. Citer les ?

Style : /2

Style : /2

3°) Classez ces trois bureaux par ordre chronologique dans le tableau ci-dessous et donnez leur nom :

Moyen age

Ordre	Style	Nom

/2

/2

/2

Contemporain

TOTAL /15

